

Garant**Wiertło HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122602 2
GTIN	4045197752239
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji o **małym współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórów**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**.

Szczególnie duża dokładność prowadzenia w osi i mała odchyłka kołowości otworu dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Wielkość 1 - 1,5 z 4 łysinkami prowadzącymi.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB:** podawać z **nr 122603**.

Kształt **HE:** podawać z **nr 122602 + 129100HE**.

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 18 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 4 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,2 mm/obr,

Opis techniczny

długość całkowita L	57 mm
---------------------	-------

tolerancje chwytu	h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
\varnothing nom. D_c	2 mm
\varnothing chwytu D_s	4 mm
Długość rowków wiórowych L_c	21 mm
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,2 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	18 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte