

**Wiertło HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø h7: 1,2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122602 1,2
GTIN	4045197752123
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Powłoka DLC sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji o **małym współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórów**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Szczególnie duża dokładność prowadzenia w osi i mała odchyłka kołowości otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Wielkość 1 - 1,5 z 4 łysinkami prowadzącymi.

**Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×Ø nominalna.

**wskazówka:**

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB:** podawać z **nr 122603**.

Kształt **HE:** podawać z **nr 122602 + 129100HE**.

Materiał ostrza

&nbsp;: VHM

głębokość wiercenia do: 6×D

typ: W

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 12 mm

długość całkowita L<sub>całk.</sub>: 55 mm

Ø chwytu: 4 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,15 mm/obr,

**Opis techniczny**

tolerancje chwytu	h6
Ø nomin.	1,2 mm
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	55 mm
Długość rowków mocujących	12 mm
Liczba ostrzy Z	2
norma	DIN 6537
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,15 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu	4 mm
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	10,2 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty