

**Garant**
**Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 14 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122306 14     |
| GTIN             | 4045197751911 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

**Opis**
**Wykonanie:**

**Powłoka DLC sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji o **małym współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórów**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**.

**Szczególnie duża dokładność prowadzenia w osi i mała odchyłka kołowości otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Wielkość 1 - 1,5 z 4 łysinkami prowadzącymi.

**Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×Ø nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122307**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122306 + 129100HE**.

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 39 mm

długość całkowita L: 107 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 14 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,65 mm/obr,

**Opis techniczny**

|   |              |
|---|--------------|
| posuw f w aluminium dającym krótki wiór | 0,65 mm/obr, |
|---|--------------|

|   |                  |
|---|------------------|
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej           | h7               |
| norma   | DIN 6537 K       |
| $\varnothing$ nom. $D_c$                      | 14 mm            |
| Liczba ostrzy Z                               | 2                |
| długość całkowita L                           | 107 mm           |
| tolerancje chwytu                             | h6               |
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 60 mm            |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$                    | 14 mm            |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 39 mm            |
| Semi-Standard                                 | tak              |
| powłoka                                       | DLC              |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                     | VHM              |
| głębokość wiercenia do                        | 4×D              |
| typ   | W                |
| kąt wierzchołkowy                             | 135 stopni       |
| chwyt   | DIN 6535 HA h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                         | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania                           | HPC              |
| pierścień barwny                              | żółty            |
| Rodzaj produktu                               | Wiertła kręte    |

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE