

**Garant****Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 3,3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122306 3,3
GTIN	4045197751119
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Powłoka DLC sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji o **małym współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórów**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**.

**Szczególnie duża dokładność prowadzenia w osi i mała odchyłka kołowości otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Wielkość 1 - 1,5 z 4 łysinkami prowadzącymi.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122307**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122306 + 129100HE**.

**Opis techniczny**

posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,35 mm/obr,
długość całkowita L	62 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
norma	DIN 6537 K
Ø nom. D <sub>c</sub>	3,3 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	20 mm
Liczba ostrzy Z	2
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja Ø nominalnej	h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	15,1 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadają się	360 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	400 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	350 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	150 m/min	N
PEEK	nadają się	120 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadają się	90 m/min	N
PA 66 GF30	nadają się	80 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadają się	70 m/min	N

PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadają się	80 m/min	N
Cu	nadaje się	160 m/min	N
CuZn	nadaje się	200 m/min	N
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym	nadają się	80 m/min	N
Tworzywo z włóknem węglowym	nadają się	80 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadają się		
<del>minimalnie na mokro</del>	<del>nadają się</del>		

**Usługi**

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE