

Garant
Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 1,8 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122306 1,8
GTIN	4045197750969
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji o **małym współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórów**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**.

Szczególnie duża dokładność prowadzenia w osi i mała odchyłka kołowości otworu dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Wielkość 1 - 1,5 z 4 łysinkami prowadzącymi.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB:** podawać z **nr 122307**.

Kształt **HE:** podawać z **nr 122306 + 129100HE**.

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 11,3 mm

długość całkowita L: 55 mm

Ø chwytu D_s : 4 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,2 mm/obr,

Opis techniczny

długość całkowita L	55 mm
---------------------	-------

Ø chwytu D_s	4 mm
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,2 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø nom. D_c	1,8 mm
Długość rowków wiórowych L_c	14 mm
Liczba ostrzy Z	2
tolerancje chwytu	h6
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	11,3 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte