

Garant**Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 1 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122306 1
GTIN	4045197750181
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji o **małym współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórów**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**.

Szpeciallynie duża dokładność prowadzenia w osi i mała odchyłka kołowości otworu dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Wielkość 1 - 1,5 z 4 łysinkami prowadzącymi.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122307**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122306 + 129100HE**.

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 5,5 mm

długość całkowita L: 45 mm

Ø chwytu D_s : 4 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,1 mm/obr,

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
-------------------	----

Liczba ostrzy Z	2
norma	DIN 6537 K
Ø nom. D _c	1 mm
Długość rowków wiórowych L _c	7 mm
Ø chwytu D _s	4 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm/obr,
długość całkowita L	45 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	5,5 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte