

Garant**Frezy do kopiowania z VHM długie, chwyt walcowy, Ø D: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212590 8
GTIN	4045197761347
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Dokładne osadzenie płytek skrawających dzięki optymalnie dobranym tolerancjom płytek i gniazd płytek.

Zapewniona wysoka dokładność przy wymianie: $\pm 0,015$ mm. Bez chłodzenia wewnętrznego.

Zastosowanie:

Uniwersalne zastosowanie, do wykańczania i półwykańczania.

Całkowicie z węglików spiekanych – do dużych głębokości skrawania i minimalizacji wibracji.

wskazówka:

Prędkość obrotową obliczać odpowiednio do średnicy skutecznej D_w . Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 0,9** z grotem nr **674252, wielk. 7IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba ostrzy Z: 2

Długość wysięgu L_1 : 25 mm

długość całkowita L_{ges} : 100 mm

Ø d_1 : 7,2 mm

Ø chwytu D_s h6: 8 mm

śruba mocująca płytki obracane: 219870 (7IP; 0,9 Nm)

Opis techniczny

śruba mocująca płytki obracane	219870 (7IP; 0,9 Nm)
długość całkowita L_{ges}	100 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość wysięgu L_1	25 mm

Ø d ₁	7,2 mm
Ø ostrzy D _c	8 mm
Ø chwytu D _s h6	8 mm
chłodzenie wewnętrzne	nie
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Frezowanie kopiowe
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi

Akcesoria

Śruby mocujące	219870
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 0,9 Nm	211750 0,9
Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 7IP	674252 7IP