

Garant**Frezy do kopiowania z VHM długie, chwyt walcowy, Ø D: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212590 10
GTIN	4045197761354
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Dokładne osadzenie płytek skrawających dzięki optymalnie dobranym tolerancjom płytek i gniazd płytek.

Zapewniona wysoka dokładność przy wymianie: $\pm 0,015$ mm.

Zastosowanie:

Uniwersalne zastosowanie, do wykańczania i półwykańczania.

Całkowicie z węglików spiekanych – do dużych głębokości skrawania i minimalizacji wibracji.

wskazówka:

Prędkość obrotową obliczać odpowiednio do średnicy skutecznej D_w , stosować wkrętek dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 1,2 z grotem** nr **674252, wielk. 8IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Długość wysięgu L_1 : 35 mm

długość całkowita L_{ges} : 120 mm

Ø d_1 : 8,8 mm

Ø chwytu D_s h6: 10 mm

śruba mocująca płytki obracane: 219871 (8IP; 1,2 Nm)

Opis techniczny

Ø d_1	8,8 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm
Długość wysięgu L_1	35 mm
długość całkowita L_{ges}	120 mm

śruba mocująca płytki obracane	219871 (8IP; 1,2 Nm)
Liczba ostrzy Z	2
Ø chwytu D _s h6	10 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Frezowanie kopiowe
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi

Akcesoria

Śruby mocujące	219874
Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 Nm	211750 1,2