

Garant**Frezy do kopiowania z VHM długie, chwyt walcowy, Ø D: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212590 12
GTIN	4045197761361
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Dokładne osadzenie płytek skrawających dzięki optymalnie dobranym tolerancjom płytek i gniazd płytek.

Zapewniona wysoka dokładność przy wymianie: $\pm 0,015$ mm.

Zastosowanie:

Uniwersalne zastosowanie, do wykańczania i półwykańczania.

Całkowicie z węglików spiekanych – do dużych głębokości skrawania i minimalizacji wibracji.

wskazówka:

Prędkość obrotową obliczać odpowiednio do średnicy skutecznej D_w , stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 2,2 z grotem** nr **674252, wielk. 10IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Długość wysięgu L_1 : 35 mm

długość całkowita L_{ges} : 120 mm

Ø d_1 : 10,4 mm

Ø chwytu D_s h6: 12 mm

śruba mocująca płytki obracane: 219872 (10IP; 2,2 Nm)

Opis techniczny

Ø chwytu D_s h6	12 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
Długość wysięgu L_1	35 mm

Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L _{ges}	120 mm
śruba mocująca płytki obracane	219872 (10IP; 2,2 Nm)
Ø d ₁	10,4 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Frezowanie kopiowe
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi

Akcesoria

Śruby mocujące	219873
Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 10IP	674252 10IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 Nm	211750 2,2