

Garant**Frezy do kopiowania z VHM długie, chwyt walcowy, Ø D: 16 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 212590 16 |
| GTIN | 4045197761378 |
| Klasa artykułu | 210 |

Opis**Wykonanie:**

Dokładne osadzenie płytek skrawających dzięki optymalnie dobranym tolerancjom płytek i gniazd płytek.

Zapewniona wysoka dokładność przy wymianie: $\pm 0,015$ mm.

Zastosowanie:

Uniwersalne zastosowanie, do wykańczania i półwykańczania.

Całkowicie z węglików spiekanych – do dużych głębokości skrawania i minimalizacji wibracji.

wskazówka:

Prędkość obrotową obliczać odpowiednio do średnicy skutecznej D_w , stosować wkrętak dynamometryczny TQ GARANT **211750, wielk. 3,2** z grotem nr **674252, wielk. 8IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Długość wysięgu L_1 : 40 mm

długość całkowita L_{ges} : 140 mm

Ø d_1 : 14 mm

Ø chwytu D_s h6: 16 mm

śruba mocująca płytki obracane: 219873 (15IP; 3,0 Nm)

Opis techniczny

| | |
|-----------------|-------|
| Ø ostrzy D_c | 16 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Ø d_1 | 14 mm |

| | |
|------------------------------------|-------------------------------|
| Ø chwytu D _s h6 | 16 mm |
| Długość wysięgu L ₁ | 40 mm |
| śruba mocująca płytki obracane | 219873 (15IP; 3,0 Nm) |
| długość całkowita L _{ges} | 140 mm |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| wykonanie chwytu | chwyt walcowy |
| Zastosowanie frezu | Frezowanie kopiowe |
| Wymiana narzędzi | PowerCard |
| Rodzaj produktu | Frezy z płytkami skrawającymi |

Akcesoria

| | |
|---|-------------|
| Śruby mocujące | 219872 |
| Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP | 674252 15IP |
| Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,0 Nm | 211750 3,0 |