

**Garant****Frezy do kopiowania z VHM długie, chwyt walcowy, Ø D: 20 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212590 20
GTIN	4045197761385
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

Dokładne osadzenie płytek skrawających dzięki optymalnie dobranym tolerancjom płytek i gniazd płytek.

Zapewniona wysoka dokładność przy wymianie:  $\pm 0,015$  mm.

**Zastosowanie:**

Uniwersalne zastosowanie, do wykańczania i półwykańczania.

**Całkowicie z węglików spiekanych** – do dużych głębokości skrawania i minimalizacji wibracji.

**wskazówka:**

Prędkość obrotową obliczać odpowiednio do średnicy skutecznej  $D_w$ , stosować wkrętak dynamometryczny TQ GARANT nr **211750, wielk. 5,0** z grotem nr **674252, wielk. 20IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Długość wysięgu  $L_1$ : 50 mm

długość całkowita  $L_{ges}$ : 140 mm

Ø  $d_1$ : 17,5 mm

Ø chwytu  $D_s$  h6: 20 mm

śruba mocująca płytki obracane: 219874 (20IP; 5,0 Nm)

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	20 mm
Ø chwytu $D_s$ h6	20 mm
długość całkowita $L_{ges}$	140 mm
Długość wysięgu $L_1$	50 mm

Liczba ostrzy Z	2
śruba mocująca płytki obracane	219874 (20IP; 5,0 Nm)
Ø d <sub>1</sub>	17,5 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Frezowanie kopiowe
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi

## Akcesoria

Śruby mocujące	219871
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,0 Nm	211750 5,0
Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 20IP	674252 20IP