

Garant
Frezy do kopiowania z VHM bardzo długie, chwyt walcowy, Ø D: 10 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	212592 10
GTIN	4045197761453
Klasa artykułu	210

Opis
Wykonanie:

Dokładne osadzenie płytek skrawających dzięki optymalnie dobranym tolerancjom płytek i gniazd płytek. Zapewniona wysoka dokładność przy wymianie: $\pm 0,015$ mm.

Zastosowanie:

Uniwersalne zastosowanie, do wykańczania i półwykańczania.

Całkowicie z węglików spiekanych – do dużych głębokości skrawania i minimalizacji wibracji.

wskazówka:

Prędkość obrotową obliczać odpowiednio do średnicy skutecznej D_w , stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 1,2 z grotem** nr **674252, wielk. 8IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Długość wysięgu L_1 : 50 mm

długość całkowita L_{ges} : 150 mm

Ø d_1 : 8,8 mm

Ø chwytu D_s h6: 10 mm

śruba mocująca płytki obracane: 219871 (8IP; 1,2 Nm)

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	10 mm
Długość wysięgu L_1	50 mm
długość całkowita L_{ges}	150 mm
Ø chwytu D_s h6	10 mm
śruba mocująca płytki obracane	219871 (8IP; 1,2 Nm)

Ø d ₁	8,8 mm
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Frezowanie kopiowe
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi

Akcesoria

Śruby mocujące	219874
Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 Nm	211750 1,2