

**Garant****Frezy do kopiowania z VHM bardzo długie, chwyt walcowy, Ø D: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212592 12
GTIN	4045197761460
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

Dokładne osadzenie płytek skrawających dzięki optymalnie dobranym tolerancjom płytek i gniazd płytek. Zapewniona wysoka dokładność przy wymianie:  $\pm 0,015$  mm.

**Zastosowanie:**

Uniwersalne zastosowanie, do wykańczania i półwykańczania.

**Całkowicie z węglików spiekanych** – do dużych głębokości skrawania i minimalizacji wibracji.

**wskazówka:**

Prędkość obrotową obliczać odpowiednio do średnicy skutecznej  $D_w$ , stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 2,2 z grotem nr 674252, wielk. 10IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Długość wysięgu  $L_1$ : 50 mm

długość całkowita  $L_{ges}$ : 160 mm

Ø  $d_1$ : 10,4 mm

Ø chwytu  $D_s$  h6: 12 mm

śruba mocująca płytki obracane: 219872 (10IP; 2,2 Nm)

**Opis techniczny**

śruba mocująca płytki obracane	219872 (10IP; 2,2 Nm)
długość całkowita $L_{ges}$	160 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø ostrzy $D_c$	12 mm
Długość wysięgu $L_1$	50 mm

Ø d <sub>1</sub>	10,4 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub> h6	12 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Frezowanie kopiowe
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi

## Akcesoria

Śruby mocujące	219873
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 Nm	211750 2,2
Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 10IP	674252 10IP