



Frezy do kopiowania z VHM bardzo długie, chwyt walcowy, Ø D: 20 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212592 20
GTIN	4045197761484
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Dokładne osadzenie płytek skrawających dzięki optymalnie dobranym tolerancjom płytek i gniazd płytek. Zapewniona wysoka dokładność przy wymianie: $\pm 0,015$ mm.

Zastosowanie:

Uniwersalne zastosowanie, do wykańczania i półwykańczania.

Całkowicie z węglików spiekanych – do dużych głębokości skrawania i minimalizacji wibracji.

wskazówka:

Prędkość obrotową obliczać odpowiednio do średnicy skutecznej D_w , stosować wkręta dynamometryczny TQ GARANT nr **211750, wielk. 5,0** z grotem nr **674252, wielk. 20IP**.

Zastosowanie frezu: Frezowanie kopiowe

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Długość wysięgu L_1 : 75 mm

długość całkowita L_{ges} : 190 mm

Ø d_1 : 17,5 mm

Ø chwytu D_s h6: 20 mm

śruba mocująca płytki obracane: 219874 (20IP; 5,0 Nm)

Opis techniczny

Ø chwytu D_s h6	20 mm
Ø ostrzy D_c	20 mm
Ø d_1	17,5 mm
długość całkowita L_{ges}	190 mm
śruba mocująca płytki obracane	219874 (20IP; 5,0 Nm)

Długość wysięgu L ₁	75 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Precyzyjne frezy do kopiowania
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Frezowanie kopiowe
Wymiana narzędzi	PowerCard

Aksesoria

Śruby mocujące	219871
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,0 N·m	211750 5,0
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 20IP	674252 20IP