



Frezarska płytką skrawająca Ø 10 mm, typ: ALU



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 212714 ALU |
| GTIN | 4045197761552 |
| Klasa artykułu | 21A |

Opis

Wykonanie:

Szczegółowe wartości zalecane są podane w poradniku GARANT Obróbka skrawaniem nr 110020.

· Dokładność promienia, ruchu obrotowego i wymiany: $\pm 0,015$ mm.

Zastosowanie:

Płytki torusowe z zaokrąglonym narożem. Redukują siły skrawania i zmniejszają wibracje.

promień naroża R: 1 mm

posuw f_z w aluminium dającym krótki wiór: 0,2 mm

posuw f_z w stali < 1400 N/mm²: 0,2 mm

Gatunek: HU 7810

Opis techniczny

| | |
|--|--------------------------------|
| typ | AL |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu | 0,25 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 0,25 mm |
| Seria | Precyzyjne frezy do kopiowania |

| | |
|---|---------|
| Gatunek | HU 7810 |
| Materiał ostrza | HM |
| promień naroża R | 1 mm |
| posuw f_z w aluminium dającym krótki wiór | 0,2 mm |
| posuw f_z w stali $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm |
| liczba wymian/ostrzy | 2 |