



Frezarska płytką skrawająca Ø 10 mm Highfeed, typ: ALU



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212749 ALU
GTIN	4045197761842
Klasa artykułu	21A

Opis

Wykonanie:

Szczegółowe wartości zalecane są podane w poradniku GARANT Obróbka skrawaniem nr 110020.

- Dokładność promienia i ruchu obrotowego: $\pm 0,015$ mm.
- Dokładność wymiany między płytkami: $\pm 0,025$ mm.

Zastosowanie:

Płytki torusowe „Highfeed” do wyższych posuwów.

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$: 0,5 mm

Promień programowany przy $a_{p,max.}$: 1,4 mm

posuw f_z w aluminium dającym krótki wiór: 0,4 mm

posuw f_z w stali < 1400 N/mm²: 0,5 mm

Gatunek: HU7830

Opis techniczny

typ	AL
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,33 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	0,33 mm
Seria	Precyzyjne frezy do kopiowania
Gatunek	HU7830
Materiał ostrza 	HM
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$	0,5 mm
Promień programowany przy $a_{p,max}$	1,4 mm
posuw f_z w aluminium dającym krótki wiór	0,4 mm
posuw f_z w stali < 1400 N/mm ²	0,5 mm
liczba wymian/ostrzy	2