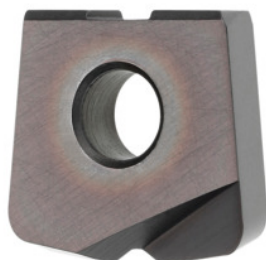


**Frezarska płytką skrawającą Ø 10 mm Highfeed, typ: ST1400****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212749 ST1400
GTIN	4045197761859
Klasa artykułu	21A

**Opis****Wykonanie:**

Szczegółowe wartości zalecane są podane w poradniku GARANT Obróbka skrawaniem nr 110020.

- Dokładność promienia i ruchu obrotowego:  $\pm 0,015$  mm.
- Dokładność wymiany między płytkami:  $\pm 0,025$  mm.

**Zastosowanie:**

Płytki torusowe „Highfeed” do wyższych posuwów.

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p\text{maks.}}$ : 0,5 mm

Promień programowany przy  $a_{p\text{maks.}}$ : 1,4 mm

posuw  $f_z$  w aluminium dającym krótki wiór: 0,4 mm

posuw  $f_z$  w stali  $< 1400$  N/mm<sup>2</sup>: 0,5 mm

Gatunek: HB 7530

**Opis techniczny**

typ	ST1400
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	0,33 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,33 mm
Seria	Precyzyjne frezy do kopiowania
Gatunek	HB 7530
Materiał ostrza &nbsp;	HM
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	0,5 mm
Promień programowany przy $a_{p\text{max}}$	1,4 mm
posuw $f_z$ w aluminium dającym krótki wiór	0,4 mm
posuw $f_z$ w stali $< 1400 \text{ N/mm}^2$	0,5 mm
liczba wymian/ostrzy	2