



## Frezarska płytką skrawająca Ø 12 mm Highfeed, typ: ALU



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	212752 ALU
GTIN	4045197761866
Klasa artykułu	21A

### Opis

#### Wykonanie:

Szczegółowe wartości zalecane są podane w poradniku GARANT Obróbka skrawaniem nr 110020.

- Dokładność promienia i ruchu obrotowego:  $\pm 0,015$  mm.
- Dokładność wymiany między płytkami:  $\pm 0,025$  mm.

#### Zastosowanie:

Płytki torusowe „Highfeed” do wyższych posuwów.

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p,max.}$ : 0,6 mm

Promień programowany przy  $a_{p,max.}$ : 1,4 mm

posuw  $f_z$  w aluminium dającym krótki wiór: 0,5 mm

posuw  $f_z$  w stali  $< 1400$  N/mm<sup>2</sup>: 0,6 mm

Gatunek: HU7830

### Opis techniczny

typ	AL
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	0,35 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,35 mm

Seria	Precyzyjne frezy do kopiowania
Gatunek	HU7830
Materiał ostrza &nbsp;	HM
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$	0,6 mm
Promień programowany przy $a_{p\text{max}}$	1,4 mm
posuw $f_z$ w aluminium dającym krótki wiór	0,5 mm
posuw $f_z$ w stali $< 1400 \text{ N/mm}^2$	0,6 mm
liczba wymian/ostrzy	2