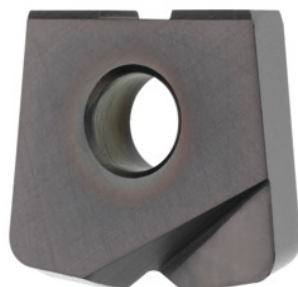


**Frezarska płytką skrawająca Ø 12 mm Highfeed, typ: ST1400****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212752 ST1400
GTIN	4045197761873
Klasa artykułu	21A

Opis**Wykonanie:**

Szczegółowe wartości zalecane są podane w poradniku GARANT Obróbka skrawaniem nr 110020.

- Dokładność promienia i ruchu obrotowego: $\pm 0,015$ mm.
- Dokładność wymiany między płytkami: $\pm 0,025$ mm.

Zastosowanie:

Płytki torusowe „Highfeed” do wyższych posuwów.

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$: 0,6 mm

Promień programowany przy $a_{p\text{max}}$: 1,4 mm

posuw f_z w aluminium dającym krótki wiór: 0,5 mm

posuw f_z w stali < 1400 N/mm²: 0,6 mm

Gatunek: HB 7530

Opis techniczny

typ	ST1400
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	0,35 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,35 mm
Seria	Precyzyjne frezy do kopiowania
Gatunek	HB 7530
Materiał ostrza 	HM
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	0,6 mm
Promień programowany przy $a_{p\text{max}}$	1,4 mm
posuw f_z w aluminium dającym krótki wiór	0,5 mm
posuw f_z w stali $< 1400 \text{ N/mm}^2$	0,6 mm
liczba wymian/ostrzy	2