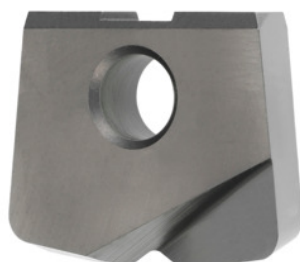


**Frezarska płytką skrawająca Ø 16 mm Highfeed, typ: ALU****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212756 ALU
GTIN	4045197761880
Klasa artykułu	21A

**Opis****Wykonanie:**

Szczegółowe wartości zalecane są podane w poradniku GARANT Obróbka skrawaniem nr 110020.

- Dokładność promienia i ruchu obrotowego:  $\pm 0,015$  mm.
- Dokładność wymiany między płytkami:  $\pm 0,025$  mm.

**Zastosowanie:**

Płytki torusowe „Highfeed” do wyższych posuwów.

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p,max.}$ : 0,8 mm

Promień programowany przy  $a_{p,max.}$ : 1,6 mm

posuw  $f_z$  w aluminium dającym krótki wiór: 0,6 mm

posuw  $f_z$  w stali < 1400 N/mm<sup>2</sup>: 0,8 mm

Gatunek: HU7830

**Opis techniczny**

typ	AL
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,52 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	0,52 mm
Seria	Precyzyjne frezy do kopiowania
Gatunek	HU7830
Materiał ostrza &nbsp;	HM
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$	0,8 mm
Promień programowany przy $a_{p,max}$	1,6 mm
posuw $f_z$ w aluminium dającym krótki wiór	0,6 mm
posuw $f_z$ w stali < 1400 N/mm <sup>2</sup>	0,8 mm
liczba wymian/ostrzy	2