

**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 3,9 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122380 3,9 |
| GTIN | 4045197045379 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis**Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania. Proste ostrza główne z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry.**

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122385**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122380 + 12900HE**.

Materiał ostrza

 ; VHM

głębokość wiercenia do: $4 \times D$

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 24 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 66 mm

\varnothing chwytu: 6 mm

posuw f w stali INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,09 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--|------------------|
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| tolerancje chwytu | h6 |
| Długość rowków mocujących | 24 mm |
| posuw f w stali INOX < 900 N/mm ² | 0,09 mm/obr, |
| Ø nomin. | 3,9 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| Ø chwytu | 6 mm |
| długość całkowita L _{całk.} | 66 mm |
| norma | DIN 6537 K |
| Zalecana maksymalna głębokość wiercenia | 18,2 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 4×D |
| kąt wierzchołkowy | 135 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | niebieskie |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową typ HE | 129100 HE |
|--|-----------|