

**Garant**
**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,2 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122380 5,2
GTIN	4045197045508
Klasa artykułu	11E

**Opis**
**Wykonanie:**
**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -**

**duża dokładność centrowania. Proste ostrza główne** z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.

**Zalecenie:**
**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122385**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122380 + 12900HE**.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 20,2 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,09 mm/obr,

**Opis techniczny**

tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	2

posuw f w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	28 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	5,2 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
długość całkowita L	66 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	20,2 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
--	-----------