

Garant**CNMG 160612, Gatunek: HB7020****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	250170 HB7020
GTIN	4045197764041
Klasa artykułu	21G

Opis

CNMG 160612 HB7020 Gatunek: HB7020

Łamacz wiórów: SM

tolerancja: M

głębokość skrawania a_p : 0,5 - 8 mmposuw f : 0,2 - 0,5 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 120 - 350 m/min**Opis techniczny**

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	120 - 350 m/min
posuw f	0,2 - 0,5 mm/obr,
głębokość skrawania a_p	0,5 - 8 mm
Głębokość skrawania $a_{p\ min}$.	0,8 mm
Łamacz wiórów	SM
promień naroża	1,2 mm
Gatunek	HB7020

Zastosowanie główne	P
Warunki skrawania	lekko nieciągłe
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	5,5 mm
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza 	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CNMG 160612
liczba wymian/ostrzy	4
tolerancja	M
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia