

Garant
Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 5,5 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122306 5,5
GTIN	4045197751331
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji o **małym współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórów**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**.

Szczególnie duża dokładność prowadzenia w osi i mała odchyłka kołowości otworu dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Wielkość 1 - 1,5 z 4 łysinkami prowadzącymi.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122307**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122306 + 129100HE**.

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 19,8 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,45 mm/obr,

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
-------------------	----

Ø nom. D _c	5,5 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	6 mm
Długość rowków wiórowych L _c	28 mm
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,45 mm/obr,
długość całkowita L	66 mm
Liczba ostrzy Z	2
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	19,8 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE