



Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø h7: 9,7 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122306 9,7 |
| GTIN | 4045197751751 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis

Wykonanie:

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji o **małym współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórow.** Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium.**

Szczególnie duża dokładność prowadzenia w osi i mała odchyłka kołowości otworu dzięki **6 łysinkom prowadzącym.**

Wielkość 1 - 1,5 z 4 łysinkami prowadzącymi.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB:** podawać z nr **122307.**

Kształt **HE:** podawać z nr **122306 + 129100HE.**

Materiał ostrza

 : VHM

głębokość wiercenia do: 4×D

typ: W

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 47 mm

długość całkowita L_{całk.}: 89 mm

Ø chwytu: 10 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,55 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|------------------|
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Ø nomin. | 9,7 mm |
| Długość rowków mocujących | 47 mm |
| posuw f w aluminium dającym krótki wiór | 0,55 mm/obr, |
| tolerancje chwytu | h6 |
| długość całkowita L _{całk.} | 89 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| Ø chwytu | 10 mm |
| norma | DIN 6537 K |
| Zalecana maksymalna głębokość wiercenia | 32,5 mm |
| powłoka | DLC |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 4×D |
| typ | W |
| kąt wierzchołkowy | 135 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | żółty |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową typ HE | 129100 HE |
|--|-----------|