

## Garant

### Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 4,1 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122307 4,1
GTIN	4045197756558
Klasa artykułu	11E

#### Opis

##### Wykonanie:

**Powłoka DLC sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji z **małym współczynnikiem tarcia**, powodującym **doskonale odprowadzanie opiłków**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prowadzenia w osi i walcowatość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

##### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia 1,5×Ø nominalna.

##### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 17,9 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,35 mm/obr,

#### Opis techniczny

Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø nom. $D_c$	4,1 mm
długość całkowita L	66 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	24 mm

norma	DIN 6537 K
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,35 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
Liczba ostrzy Z	2
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	17,9 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte