

Garant
Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 4,9 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122307 4,9
GTIN	4045197756633
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji z **małym współczynnikiem tarcia**, powodującym **doskonale odprowadzanie opiłków**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prowadzenia w osi i walcowatość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 20,7 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,35 mm/obr,

Opis techniczny

długość całkowita L	66 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L_c	28 mm
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,35 mm/obr,

tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D _c	4,9 mm
norma	DIN 6537 K
Ø chwytu D _s	6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	20,7 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte