

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 5,2 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122307 5,2 |
| GTIN | 4045197756664 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis**Wykonanie:**

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji z **małym współczynnikiem tarcia**, powodującym **doskonale odprowadzanie opiłków**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prowadzenia w osi i walcowatość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 20,2 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,45 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|------------|
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| norma | DIN 6537 K |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| długość całkowita L | 66 mm |

| | |
|---|------------------|
| tolerancje chwytu | h6 |
| Długość rowków wiórowych L_c | 28 mm |
| posuw f w aluminium dającym krótki wiór | 0,45 mm/obr, |
| \varnothing nom. D_c | 5,2 mm |
| \varnothing chwytu D_s | 6 mm |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 20,2 mm |
| Semi-Standard | tak |
| powłoka | DLC |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 4×D |
| typ | W |
| kąt wierzchołkowy | 135 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |