

**Garant****Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 10 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122307 10     |
| GTIN             | 4045197757142 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

**Opis****Wykonanie:**

**Powłoka DLC sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji z **małym współczynnikiem tarcia**, powodującym **doskonale odprowadzanie opiłków**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prowadzenia w osi i walcowatość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia 1,5×Ø nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 32 mm

długość całkowita L: 89 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,55 mm/obr,

**Opis techniczny**

|                                |            |
|--------------------------------|------------|
| Ø nom. $D_c$                   | 10 mm      |
| Liczba ostrzy Z                | 2          |
| Długość rowków wiórowych $L_c$ | 47 mm      |
| norma                          | DIN 6537 K |

|  |                  |
|--|------------------|
| posuw f w aluminium dającym krótki wiór                | 0,55 mm/obr,     |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                                | 10 mm            |
| Tolerancja Ø nominalnej                                | h7               |
| tolerancje chwytu                                      | h6               |
| długość całkowita L                                    | 89 mm            |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 32 mm            |
| Semi-Standard  | tak              |
| powłoka  | DLC              |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                              | VHM              |
| głębokość wiercenia do                                 | 4×D              |
| typ  | W                |
| kąt wierzchołkowy                                      | 135 stopni       |
| chwyt  | DIN 6535 HB h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania                                    | HPC              |
| pierścień barwny                                       | żółty            |
| Rodzaj produktu  | Wiertła kręte    |