

Garant**Wiertło HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 15,8mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122602 15,8 |
| GTIN | 4045197753304 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis**Wykonanie:**

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji o **małym współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórów**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**.

Szczególnie duża dokładność prowadzenia w osi i mała odchyłka kołowości otworu dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Wielkość 1 - 1,5 z 4 łysinkami prowadzącymi.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122603**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122602 + 129100HE**.

Opis techniczny

| | |
|---|--------------|
| Ø chwytu D _s | 16 mm |
| norma | DIN 6537 |
| Ø nom. D _c | 15,8 mm |
| posuw f w aluminium dającym krótki wiór | 0,65 mm/obr, |
| Długość rowków wiórowych L _c | 83 mm |
| tolerancje chwytu | h6 |
| długość całkowita L | 133 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |

| | |
|--|------------------|
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 59,3 mm |
| powłoka | DLC |
| Materiał ostrza | VHM |
| Wersja | 6×D |
| typ | W |
| kąt wierzchołkowy | 135 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| Semi-Standard | tak |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|---|-------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się | 360 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 400 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 350 m/min | N |
| PMMA (polimetakrylan metylu) akryl | nadaje się | 150 m/min | N |
| PEEK | nadaje się | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego) | nadaje się | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | nadaje się | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego) | nadaje się | 70 m/min | N |

| | | | |
|--|-----------------------|-----------|---|
| PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego) | nadaje się | 80 m/min | N |
| Cu | nadaje się | 160 m/min | N |
| CuZn | nadaje się | 200 m/min | N |
| tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym | nadaje się | 80 m/min | N |
| Tworzywo z włóknem węglowym | nadaje się | 80 m/min | N |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| minimalnie na mokro | nadaje się | | |

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE