

**Garant**
**Wiertło HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 16,8 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122602 16,8
GTIN	4045197753335
Klasa artykułu	11E

**Opis**
**Wykonanie:**

**Powłoka DLC sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji o **małym współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórów**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**.

**Szczególnie duża dokładność prowadzenia w osi i mała odchyłka kołowości otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Wielkość 1 - 1,5 z 4 łysinkami prowadzącymi.

**Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×Ø nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB:** podawać z **nr 122603**.

Kształt **HE:** podawać z **nr 122602 + 129100HE**.

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 67,8 mm

długość całkowita L: 143 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 18 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,7 mm/obr,

**Opis techniczny**

Ø nom. $D_c$	16,8 mm
--------------	---------

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
$\varnothing$ chwytu $D_s$	18 mm
norma	DIN 6537
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,7 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	143 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	93 mm
tolerancje chwytu	h6
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	67,8 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE