

Garant
Wiertło HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 2,1 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122808 2,1
GTIN	4045197753557
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji o **niewielkim współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórów**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prostoliniowości i okrągłość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB:** podawać z **nr 122809**.

Kształt **HE:** podawać z **nr 122808 + 129100HE**.

norma: norma zakładowa

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 21,9 mm

długość całkowita L: 66 mm

\varnothing chwytu D_s : 4 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,22 mm/obr,

Opis techniczny

\varnothing chwytu D_s	4 mm
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7

Liczba ostrzy Z	2
norma	norma zakładowa
Ø nom. D _c	2,1 mm
długość całkowita L	66 mm
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,22 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L _c	25 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	21,9 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	8×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte