

**Garant**
**Wiertło HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 3 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122808 3      |
| GTIN             | 4045197753649 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

**Opis**
**Wykonanie:**

**Powłoka DLC sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji o **niewielkim współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórów**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prostoliniowości i okrągłość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

**Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122809**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122808 + 129100HE**.

norma: norma zakładowa

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 29,5 mm

długość całkowita L: 72 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,22 mm/obr,

**Opis techniczny**

|                                |       |
|--------------------------------|-------|
| Długość rowków wiórowych $L_c$ | 34 mm |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$     | 6 mm  |
| Liczba ostrzy Z                | 2     |

|   |                  |
|---|------------------|
| norma   | norma zakładowa  |
| długość całkowita L                           | 72 mm            |
| tolerancje chwytu                             | h6               |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej           | h7               |
| $\varnothing$ nom. $D_c$                      | 3 mm             |
| posuw f w aluminium dającym krótki wiór       | 0,22 mm/obr,     |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 29,5 mm          |
| Semi-Standard                                 | tak              |
| powłoka                                       | DLC              |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                     | VHM              |
| głębokość wiercenia do                        | 8xD              |
| typ   | W                |
| kąt wierzchołkowy                             | 135 stopni       |
| chwyt   | DIN 6535 HA h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                         | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania                           | HPC              |
| pierścień barwny                              | żółty            |
| Rodzaj produktu                               | Wiertła kręte    |

## Usługi

|  |           |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE | 129100 HE |
|--|-----------|