

**Garant**
**Wiertło HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 5,9 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122808 5,9
GTIN	4045197753939
Klasa artykułu	11E

**Opis**
**Wykonanie:**

**Powłoka DLC sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji o **niewielkim współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórów**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prostoliniowości i okrągłość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

**Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB:** podawać z **nr 122809**.

Kształt **HE:** podawać z **nr 122808 + 129100HE**.

norma: norma zakładowa

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 48,2 mm

długość całkowita L: 95 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,45 mm/obr,

**Opis techniczny**

$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
$\varnothing$ nom. $D_c$	5,9 mm
tolerancje chwytu	h6

norma	norma zakładowa
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
Długość rowków wiórowych $L_c$	57 mm
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	95 mm
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,45 mm/obr,
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	48,2 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	8xD
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
--	-----------