

Garant
Wiertło HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 9 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122808 9
GTIN	4045197754240
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji o **niewielkim współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórow.** Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium.** **Duża dokładność prostoliniowości i okrągłość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym.**

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB:** podawać z **nr 122809.**

Kształt **HE:** podawać z **nr 122808 + 129100HE.**

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 81,5 mm

długość całkowita L: 142 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,55 mm/obr,

Opis techniczny

Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D_s	10 mm
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,55 mm/obr,

Ø nom. D _c	9 mm
Długość rowków wiórowych L _c	95 mm
długość całkowita L	142 mm
Liczba ostrzy Z	2
tolerancje chwytu	h6
norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	81,5 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	8×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE