

**Garant**
**Wiertło HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 9,2 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122808 9,2
GTIN	4045197754264
Klasa artykułu	11E

**Opis**
**Wykonanie:**

**Powłoka DLC sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji o **niewielkim współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórów**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prostoliniowości i okrągłość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

**Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB:** podawać z **nr 122809**.

Kształt **HE:** podawać z **nr 122808 + 129100HE**.

norma: norma zakładowa

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 81,2 mm

długość całkowita L: 142 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,55 mm/obr,

**Opis techniczny**

Długość rowków wiórowych $L_c$	95 mm
norma	norma zakładowa
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7

posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,55 mm/obr,
długość całkowita L	142 mm
tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D <sub>c</sub>	9,2 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	81,2 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	8×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
--	-----------