

Garant
Wiertło HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 16,8 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122808 16,8
GTIN	4045197754554
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji o **niewielkim współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórów**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prostoliniowości i okrągłość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122809**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122808 + 129100HE**.

norma: norma zakładowa

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 145,8 mm

długość całkowita L: 222 mm

\varnothing chwytu D_s : 18 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,7 mm/obr,

Opis techniczny

długość całkowita L	222 mm
Długość rowków wiórowych L_c	171 mm
Liczba ostrzy Z	2

Ø chwytu D _s	18 mm
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,7 mm/obr,
Ø nom. D _c	16,8 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
norma	norma zakładowa
tolerancje chwytu	h6
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	145,8 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	8×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
--	-----------