

**Garant****Wiertło HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 2,7 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123178 2,7
GTIN	4045197754837
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Powłoka DLC sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji o **małym współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórów**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prowadzenia w osi i okrągłość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

**Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×Ø nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Właściwe zastosowanie wiertła  $12 \times D$  wymaga uprzedniego centrowania przyrządem nr 121068–121130.

Wersje HB i HE są dostępne za tę samą cenę co wersja HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 123179**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 123178 + 129100HE**.

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 38 mm

długość całkowita L: 81 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 4 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,22 mm/obr,

**Opis techniczny**

posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,22 mm/obr,
---	--------------

Długość rowków wiórowych $L_c$	42 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
$\varnothing$ nom. $D_c$	2,7 mm
długość całkowita L	81 mm
norma	norma zakładowa
tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	2
$\varnothing$ chwytu $D_s$	4 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	38 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	12xD
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte