

**Garant****Wiertło HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 7,9 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 123178 7,9    |
| GTIN             | 4045197755353 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

**Opis****Wykonanie:**

**Powłoka DLC sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji o **małym współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórów**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prowadzenia w osi i okrągłość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

**Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×Ø nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Właściwe zastosowanie wiertła  $12 \times D$  wymaga uprzedniego centrowania przyrządem nr 121068–121130.

Wersje HB i HE są dostępne za tę samą cenę co wersja HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 123179**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 123178 + 129100HE**.

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 96,2 mm

długość całkowita L: 146 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,45 mm/obr,

**Opis techniczny**

|   |              |
|---|--------------|
| posuw f w aluminium dającym krótki wiór | 0,45 mm/obr, |
|---|--------------|

|   |                  |
|---|------------------|
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 108 mm           |
| tolerancje chwytu                             | h6               |
| długość całkowita L                           | 146 mm           |
| norma   | norma zakładowa  |
| Liczba ostrzy Z                               | 2                |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$                    | 8 mm             |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej           | h7               |
| $\varnothing$ nom. $D_c$                      | 7,9 mm           |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 96,2 mm          |
| Semi-Standard                                 | tak              |
| powłoka                                       | DLC              |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                     | VHM              |
| głębokość wiercenia do                        | 12xD             |
| typ   | W                |
| kąt wierzchołkowy                             | 135 stopni       |
| chwyt   | DIN 6535 HA h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                         | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania                           | HPC              |
| pierścień barwny                              | żółty            |
| Rodzaj produktu                               | Wiertła kręte    |

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE