

Garant**Wiertło HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 13,8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123178 13,8
GTIN	4045197755681
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji o **małym współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórów**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prowadzenia w osi** i **okrągłość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Właściwe zastosowanie wiertła $12 \times D$ wymaga uprzedniego centrowania przyrzędem nr 121068–121130.

Wersje HB i HE są dostępne za tę samą cenę co wersja HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 123179**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 123178 + 129100HE**.

Opis techniczny

posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,65 mm/obr,
długość całkowita L	230 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D _c	13,8 mm
Ø chwytu D _s	14 mm
Długość rowków wiórowych L _c	182 mm
Liczba ostrzy Z	2
norma	norma zakładowa

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	161,3 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
Wersja	12×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	245 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	105 m/min	N
PEEK	nadaje się	85 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	60 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	55 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	50 m/min	N

PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	55 m/min	N
Cu	nadaje się	120 m/min	N
CuZn	nadaje się	150 m/min	N
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym	nadaje się	55 m/min	N
Tworzywo z włóknem węglowym	nadaje się	55 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE