

Garant
Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 3,4 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	123179 3,4
GTIN	4045197759627
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji z **małym współczynnikiem tarcia**, powodującym **doskonale odprowadzanie opiłków**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prowadzenia w osi i walcowatość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Właściwe zastosowanie wiertła do głębokich otworów $12 \times D$ wymaga uprzedniego centrowania za pomocą nr 121068-121130.

norma: norma zakładowa

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 48,9 mm

długość całkowita L: 92 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,35 mm/obr,

Opis techniczny

\varnothing chwytu D_s	6 mm
norma	norma zakładowa
\varnothing nom. D_c	3,4 mm

Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L _c	54 mm
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,35 mm/obr,
długość całkowita L	92 mm
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja Ø nominalnej	h7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	48,9 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	12×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte