

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 3,9 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123179 3,9
GTIN	4045197759672
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji z **małym współczynnikiem tarcia**, powodującym **doskonale odprowadzanie opiłków**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prowadzenia w osi i walcowatość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Właściwe zastosowanie wiertła do głębokich otworów 12×D wymaga uprzedniego centrowania za pomocą nr 121068-121130.

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L₂: 58,2 mm

długość całkowita L: 102 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,35 mm/obr,

Opis techniczny

długość całkowita L	102 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
Liczba ostrzy Z	2

norma	norma zakładowa
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,35 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D _c	3,9 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Długość rowków wiórowych L _c	64 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	58,2 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	12×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte