

**Garant**
**Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 7 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 123179 7      |
| GTIN             | 4045197759986 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

**Opis**
**Wykonanie:**

**Powłoka DLC sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji z **małym współczynnikiem tarcia**, powodującym **doskonale odprowadzanie opiłków**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prowadzenia w osi i walcowatość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

**Zalecenie:**
**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Właściwe zastosowanie wiertła do głębokich otworów  $12 \times D$  wymaga uprzedniego centrowania za pomocą nr 121068-121130.

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 97,5 mm

długość całkowita L: 146 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,45 mm/obr,

**Opis techniczny**

|                         |                 |
|-------------------------|-----------------|
| długość całkowita L     | 146 mm          |
| norma                   | norma zakładowa |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7              |

|   |                  |
|---|------------------|
| posuw f w aluminium dającym krótki wiór       | 0,45 mm/obr,     |
| Ø chwytu $D_s$                                | 8 mm             |
| Liczba ostrzy Z                               | 2                |
| tolerancje chwytu                             | h6               |
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 108 mm           |
| Ø nom. $D_c$                                  | 7 mm             |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 97,5 mm          |
| Semi-Standard                                 | tak              |
| powłoka                                       | DLC              |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                     | VHM              |
| głębokość wiercenia do                        | 12×D             |
| typ   | W                |
| kąt wierzchołkowy                             | 135 stopni       |
| chwyt   | DIN 6535 HB h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                         | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania                           | HPC              |
| pierścień barwny                              | żółty            |
| Rodzaj produktu                               | Wiertła kręte    |