

**Garant****Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123179 8
GTIN	4045197760081
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Powłoka DLC sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji z **małym współczynnikiem tarcia**, powodującym **doskonale odprowadzanie opiłków**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prowadzenia w osi i walcowatość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Właściwe zastosowanie wiertła do głębokich otworów  $12 \times D$  wymaga uprzedniego centrowania za pomocą nr 121068-121130.

norma: norma zakładowa

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 96 mm

długość całkowita L: 146 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 8 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,45 mm/obr,

**Opis techniczny**

Długość rowków wiórowych $L_c$	108 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
długość całkowita L	146 mm

tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D <sub>c</sub>	8 mm
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,45 mm/obr,
norma	norma zakładowa
Ø chwytu D <sub>s</sub>	8 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	96 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	12×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte