

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 8,2 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 123179 8,2 |
| GTIN | 4045197760104 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis**Wykonanie:**

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji z **małym współczynnikiem tarcia**, powodującym **doskonale odprowadzanie opiłków**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prowadzenia w osi i walcowatość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Właściwe zastosowanie wiertła do głębokich otworów $12 \times D$ wymaga uprzedniego centrowania za pomocą nr 121068-121130.

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 107,7 mm

długość całkowita L: 162 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,55 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|--------------|
| Długość rowków wiórowych L_c | 120 mm |
| posuw f w aluminium dającym krótki wiór | 0,55 mm/obr, |
| Ø chwytu D_s | 10 mm |

| | |
|---|------------------|
| długość całkowita L | 162 mm |
| norma | norma zakładowa |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | h7 |
| tolerancje chwytu | h6 |
| \varnothing nom. D_c | 8,2 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 107,7 mm |
| Semi-Standard | tak |
| powłoka | DLC |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 12xD |
| typ | W |
| kąt wierzchołkowy | 135 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |