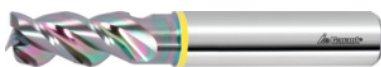


Garant

Frezy trzpieniowe VHM MTC, DLC, Ø DC: 10M mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202270 10M
GTIN	4045197763945
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Powłoka DLC-sp² najnowszej generacji.

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór. Długości zbliżone do **DIN 6527**.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następczy to nr 202004 i nr 202010.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 30 mm

wysięg L₁ z szyjką: 38 mm

Ø szyjki D₁: 9,2 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s: 10 mm

Opis techniczny

wysięg L ₁ z szyjką	38 mm
--------------------------------	-------

długość całkowita L	80 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
kształt chwytu	HA
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
długość ostrzy L_c	30 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
\varnothing szyjki D_1	9,2 mm
\varnothing chwytu D_s	10 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
\varnothing ostrzy D_c	10 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba zębów Z	3
Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
współczynnik korekcyjny f_z	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	30 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D

chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------