

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM MTC, DLC, Ø DC: 6M mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202272 6M
GTIN	4045197763983
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**Powłoka DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji. **Zzaszlifowaniem mimośrodowymi wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór.

**Bezsfazowania** naroża 45°.

Długości zbliżone do **DIN 6527**.

Wielk. 1 - 2 - tolerancja: Wielkość Ø nom. **D<sub>c</sub> = e8**.

wielk. 2,5–20M – tolerancja: Wielkość Ø nom. **D<sub>c</sub> = h6**.

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 18 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 24 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 5,7 mm

długość całkowita L: 62 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,025 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	6 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość ostrzy $L_c$	18 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
kształt chwytu	HA
wysięg $L_1$ z szyjką	24 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	5,7 mm
Liczba zębów $Z$	3
długość całkowita $L$	62 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	18 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD

chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------