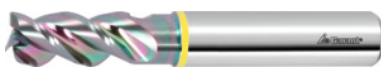


Garant**Frezy trzpieniowe VHM MTC, DLC, Ø DC: 10M mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202272 10M
GTIN	4045197764607
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Powłoka DLC-sp² najnowszej generacji. **Zzaszlifowaniem mimośrodowymi wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór.

Bezsfazowania naroża 45°.

Długości zbliżone do **DIN 6527**.

Wielk. 1 - 2 - tolerancja: Wielkość Ø nom. **D_c = e8**.

wielk. 2,5–20M – tolerancja: Wielkość Ø nom. **D_c = h6**.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 30 mm

wysięg L₁ z szyjką: 38 mm

Ø szyjki D₁: 9,2 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s: 10 mm

Opis techniczny

Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
--------------------------------	------------

długość całkowita L	80 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
Ø szyjki D_1	9,2 mm
Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy D_c	10 mm
kształt chwytu	HA
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
wysięg L_1 z szyjką	38 mm
długość ostrzy L_c	30 mm
współczynnik korekcyjny f_z	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	30 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie

Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------