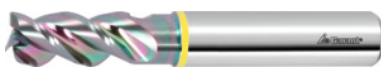


Garant

Frezy trzpieniowe VHM MTC, DLC, Ø DC: 12M mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202272 12M
GTIN	4045197764614
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Powłoka DLC-sp² najnowszej generacji. **Zzaszlifowaniem mimośrodowymi wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór.

Bezsfażowania naroża 45°.

Długości zbliżone do **DIN 6527**.

Wielk. 1 - 2 - tolerancja: Wielkość Ø nom. **D_c = e8**.

wielk. 2,5–20M – tolerancja: Wielkość Ø nom. **D_c = h6**.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 36 mm

wysięg L₁ z szyjką: 46 mm

Ø szyjki D₁: 11 mm

długość całkowita L: 93 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Opis techniczny

Ø szyjki D ₁	11 mm
-------------------------	-------

długość całkowita L	93 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba zębów Z	3
wysięg L_1 z szyjką	46 mm
długość ostrzy L_c	36 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Dokładność wyważenia z chwytym	G 2,5 z HA
kształt chwytu	HA
Ø ostrzy D_c	12 mm
współczynnik korekcyjny f_z	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	36 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie

Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB