

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM MTC, DLC, Ø DC: 16M mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202272 16M    |
| GTIN             | 4045197764621 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis****Wykonanie:**

**Powłoka DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji. **Zzaszlifowaniem mimośrodowymi wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór.

**Bezsfazowania** naroża 45°.

Długości zbliżone do **DIN 6527**.

Wielk. 1 - 2 - tolerancja: Wielkość Ø nom. **D<sub>c</sub> = e8**.

wielk. 2,5–20M – tolerancja: Wielkość Ø nom. **D<sub>c</sub> = h6**.

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 48 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 58 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 15 mm

długość całkowita L: 108 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 16 mm

**Opis techniczny**

|                     |        |
|---------------------|--------|
| długość całkowita L | 108 mm |
|---------------------|--------|

|                                                                             |                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej                                         | h6                                                |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$                                                  | 16 mm                                             |
| Liczba zębów Z                                                              | 3                                                 |
| kierunek dosuwu                                                             | poziomy, ukośny i pionowy                         |
| wysięg $L_1$ z szyjką                                                       | 58 mm                                             |
| długość ostrzy $L_c$                                                        | 48 mm                                             |
| $\varnothing$ szyjki $D_1$                                                  | 15 mm                                             |
| $\varnothing$ ostrzy $D_c$                                                  | 16 mm                                             |
| Dokładność wyważenia z chwytym                                              | G 2,5 z HB                                        |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór          | 0,065 mm                                          |
| chwyt                                                                       | DIN 6535 HB h6                                    |
| kształt chwytu                                                              | HB                                                |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór                  | 0,09 mm                                           |
| współczynnik korekcyjny $f_z$                                               | 3                                                 |
| Kąt linii śrubowej                                                          | 45 stopni                                         |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu                  | 48 mm                                             |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 16 mm                                             |
| Kąt sfazowania naroży                                                       | 90 stopni                                         |
| powłoka                                                                     | DLC                                               |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                                                   | VHM                                               |
| norma                                                                       | DIN 6527                                          |
| typ                                                                         | W                                                 |
| Właściwości kąta linii śrubowej                                             | nierówna                                          |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu              | 0,5xD przy obcinaniu                              |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu              | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD |
| chłodzenie wewnętrzne                                                       | nie                                               |

|                     |                   |
|---------------------|-------------------|
| Strategia skrawania | MTC               |
| tolerancje chwytu   | h6                |
| pierścień barwny    | żółty             |
| Rodzaj produktu     | Frezy trzpieniowe |

## Usługi

|                                                                                                       |           |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 16 mm | SZ2025 16 |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|